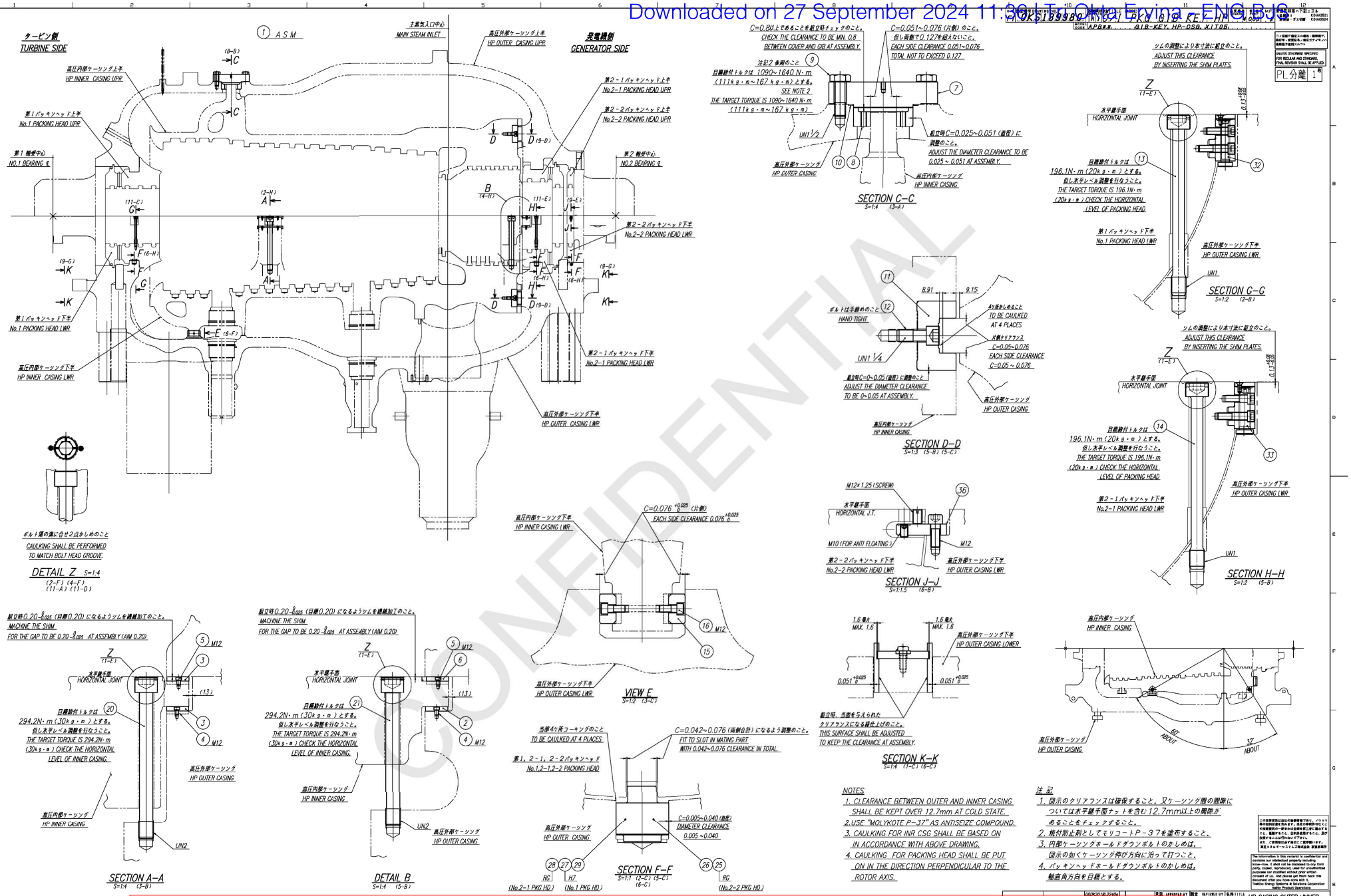
Downloaded on 27 September 2024 11:36:10 by I. Oka Ervina - ENG BJG



NOTES

1. CLEARANCE BETWEEN OUTER AND INNER CASING SHALL BE KEPT OVER 12.7mm AT COLD STATE.
2. USE "MOLYKOTE P-37" AS ANTISEIZE COMPOUND.
3. CAULKING FOR INR CSG SHALL BE BASED ON IN ACCORDANCE WITH ABOVE DRAWING.
4. CAULKING FOR PACKING HEAD SHALL BE PUT ON IN THE DIRECTION PERPENDICULAR TO THE ROTOR AXIS.

注記

1. 図示のクリアランスは確保すること。又ケーシング面の隙間については水平継手面ナットを含む12.7mm以上の隙間があることをチェックすること。
2. 焼付防止剤としてモリコートP-37を塗布すること。
3. 内部ケーシングホールドダウンボルトのかしめは、図示の如くケーシング伸び方向に沿って打つこと。
4. パッキンヘッドホールドダウンボルトのかしめは、軸直角方向を目標とする。

CONFIDENTIAL

Uncontrolled when printed or downloaded. Verify that this is the correct version before use.
Reproduction of part or all the contents of the document is prohibited without written permission from PT. Bhumi Jepara Power.

DRAWING TITLE	HP CASING OUTER/INNER GIB KEY ASSEMBLY 高圧ケーシングギブキー組立図
DRAWING NO.	0KS139980
REV. MARK	A
SCALE	1/2
MATERIAL	—
WEIGHT	—
CONTRACT NO.	X1T0506
APPROVED BY	A.Nakasa
REVIEWED BY	A.Nakasa
PREPARED BY	I.Tsutsui
DRAWING NO.	0KS139980 A

TOSHIBA 東芝エネルギーシステムズ株式会社 TOSHIBA ENERGY SYSTEMS & SOLUTIONS CORPORATION