Downloaded on 27 September 2024 1,1:36 | Tri Okta Ervina - ENG BJS

図番 1KS142850 ⊕ B

① ASM

JACK BOLT
(REMOVE AT NORMAL OPERATION)
押上ボルト（常時取外しのこと）

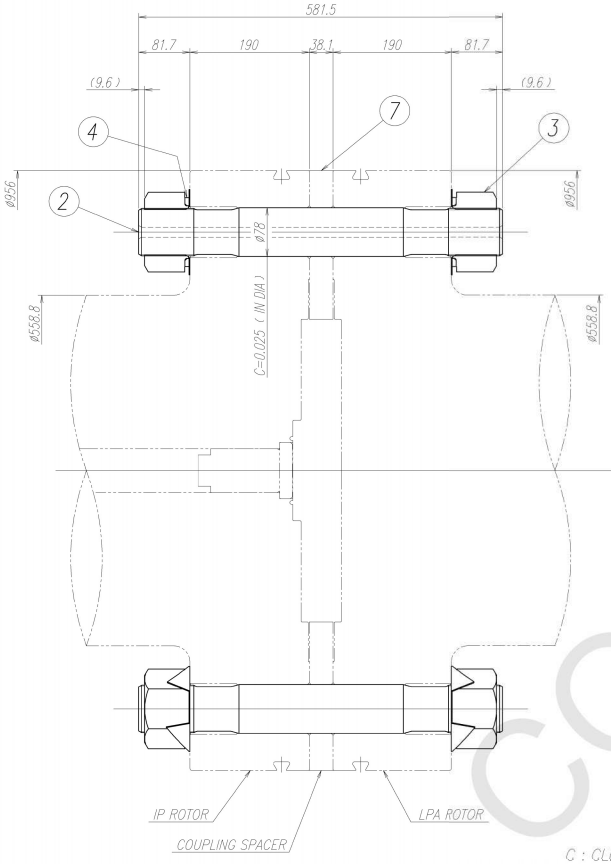
REMOVED AFTER ASSEMBLING.
(4 HOLES)
組立後 取り外しのこと（4ヶ所）

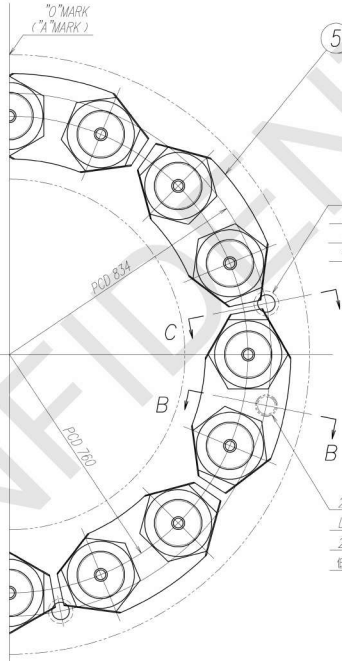
SECTION B–B
(5–D)

SECTION C–C
(5–C)

PART NO.	PART NAME	MATERIAL	Q'TY
1	ASM	————	1
2	BODY STUD (UN3)	SCM435	16
3	HEX NUT (UN3)	1Cr–0.5Mo–V ALLOY STEEL	32
4	WASHER (UN3)	1Cr–0.5Mo–V ALLOY STEEL	32
5	LOCKING PLATE	SUS410	16
6	HEX SOC BOLT (UNC1)	SCM435	4
7	SPACER	SNCM439	1

PL分離 1





5 LOCKING PLATES MUST BE BENDED COMPLETELY AT EACH CORNER. NEW PLATES MUST BE USED WHEN REASSEMBLE.
各コーナ折り曲げ固定のこと。又、再組立の際は、新品のロッキングプレートを使用すること。

4–UNC1 FOR SPACER HOLDING. LPA ROTOR SIDE 4 HOLES.
4–UNC1 スペーサ取付用 低圧Aロータ側

2–1.2500–8UN TAP FOR JACK. LPA ROTOR SIDE 2 HOLES.
2–1.2500–8UN ネジ 押上用 低圧Aロータ側

C : CLEARANCE

NOTES
1. ASSEMBLE OR DISASSEMBLE ACCORDING TO "ASSEMBLY AND DISASSEMBLY OF COUPLING INSTRUCTION"
2. BOLT EXTENSION FOR TIGHTENING : 0.612 ~ 0.800mm (FOR REFERENCE : TORQUE OF BOLTS FOR TIGHTENING : 15.1 ~ 19.7 kN・m) ⚠
3. ASSEMBLE COUPLINGS COINCIDING "O"("A") MARKS WITH EACH OTHER.
4. AS FOR THE THREAD OF BOLT, THE MOLYKOTE P–37 (MADE BY DOW CORNING CORPORATION) SHOULD BE APPLIED AS AN ANTI–SEIZE LUBRICANT.

注 記
1. 組立及び分解の詳細については「取扱説明書」を参照のこと。
2. ボルトの締代は 0.612 ~ 0.800mm である。（参考：ボルトの締付トルクは 15.1 ~ 19.7 kN・m である。）⚠
3. 軸継手は"O"（"A"）刻印を一致させ組立のこと。
4. かじり防止剤としてネジ部にモリコートP–37（ダウコーニング社製）を使用すること。

この技術資料は当社の秘密情報であり、ノウハウ等の知的財産を含みます。当社の事前許可なくこの技術資料の一部または全部を第三者に開示すること、複製すること、目的外使用すること、及び改変すること、または当社の許可なく本技術資料を使用して製造されるプラントシステム及び機器を第三者に販売することを禁じます。
The information in this material is confidential and contains our intellectual property including know–how. It shall not be disclosed to any third party, copied, reproduced, used for unauthorized purposes nor modified without prior written consent. Any unauthorized use, including but not limited to the manufacture and sale of plant systems and equipment to third parties using this material, is prohibited.
東芝エネルギーシステムズ株式会社 | Toshiba Energy Systems & Solutions Corporation

REVISIONS					
	DDDK2020L0811a	DDDK2018L2013a			
	R. Ishii AUG.-19-'20	承認 APPROVED BY			
	Y. Sato AUG.-19-'20	調査 REVIEWED BY			
	M. Sato AUG.-19-'20	担当 PREPARED BY			
記号 SYM	記事 CONTENTS	年月日 DATE			
	・Added torque of bolt for tightening.	20.08.31			

承認 APPROVED BY	調査 REVIEWED BY	名称 TITLE	COUPLING ASSEMBLY IP ROTOR TO LPA ROTOR
R. Ishii AUG.-19-'20	/		
調査 REVIEWED BY	担当 PREPARED BY		
Y. Sato AUG.-19-'20	N. Furuya AUG.-19-'20		
尺度 SCALE 1:4	単位 UNITS mm	図番号 DRAWING NO.	1KS142850 ⊕
TOSHIBA 東芝エネルギーシステムズ株式会社 TOSHIBA ENERGY SYSTEMS & SOLUTIONS CORPORATION		REV. MARK	B
〒 保管 REGISTERED(E) AUG.-19-'20	電子承認システム適用		

Uncontrolled when printed or downloaded. Verify that this is the correct version before use.
Reproduction of part or all the contents of the document is prohibited without written permission from Toshiba Energy Systems & Solutions Corporation.