

List 602

TAPER SHANK DRILLS

TD



JIS

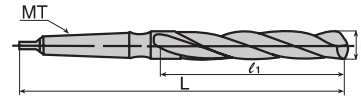
HSS

UK This taper shank drill is applied for general purpose.

D Dieser Spiralbohrer mit Kegelschaft ist zur Bearbeitung normaler Werkstoffe empfehlenswert.

F Ce foret à queue conique est destiné à une utilisation générale.

E Broca mango cónico para uso general.



unit: mm

D	ℓ ₁	L	MT	STOCK
7,0	75	155	1	
7,1	78	158	1	
7,2	78	158	1	
7,3	78	158	1	
7,4	78	158	1	
7,5	78	158	1	
7,6	82	162	1	
7,7	82	162	1	
7,8	82	162	1	
7,9	82	162	1	
8,0	82	162	1	
8,1	85	168	1	
8,2	85	168	1	
8,3	85	168	1	
8,4	85	168	1	
8,5	85	168	1	
8,6	88	172	1	
8,7	88	172	1	
8,8	88	172	1	
8,9	88	172	1	
9,0	88	172	1	
9,1	92	175	1	
9,2	92	175	1	
9,3	92	175	1	
9,4	92	175	1	
9,5	92	175	1	
9,6	95	178	1	
9,7	95	178	1	
9,8	95	178	1	
9,9	95	178	1	
10,0	95	178	1	
10,1	98	182	1	
10,2	98	182	1	
10,3	98	182	1	
10,4	98	182	1	

D	ℓ ₁	L	MT	STOCK
10,5	98	182	1	
10,6	102	185	1	
10,7	102	185	1	
10,8	102	185	1	
10,9	102	185	1	
11,0	102	185	1	
11,1	105	188	1	
11,2	105	188	1	
11,3	105	188	1	
11,4	105	188	1	
11,5	105	188	1	
11,6	108	192	1	
11,7	108	192	1	
11,8	108	192	1	
11,9	108	192	1	
12,0	108	192	1	
12,1	112	195	1	
12,2	112	195	1	
12,3	112	195	1	
12,4	112	195	1	
12,5	112	195	1	
12,6	115	198	1	
12,7	115	198	1	
12,8	115	198	1	
12,9	115	198	1	
13,0	115	198	1	
13,1	118	202	1	
13,2	118	202	1	
13,3	118	202	1	
13,4	118	202	1	
13,5	118	202	1	
13,6	122	205	1	
13,7	122	205	1	
13,8	122	205	1	
13,9	122	205	1	

D	ℓ ₁	L	MT	STOCK
14,0	122	205	1	
14,1	122	222	2	
14,2	122	222	2	
14,3	122	222	2	
14,4	122	222	2	
14,5	122	222	2	
14,6	125	225	2	
14,7	125	225	2	
14,8	125	225	2	
14,9	125	225	2	
15,0	125	225	2	
15,1	128	228	2	
15,2	128	228	2	
15,3	128	228	2	
15,4	128	228	2	
15,5	128	228	2	
15,6	130	230	2	
15,7	130	230	2	
15,8	130	230	2	
15,9	130	230	2	
16,0	130	230	2	
16,1	132	232	2	
16,2	132	232	2	
16,3	132	232	2	
16,4	132	232	2	
16,5	132	232	2	
16,6	135	235	2	
16,7	135	235	2	
16,8	135	235	2	
16,9	135	235	2	
17,0	135	235	2	
17,1	140	240	2	
17,2	140	240	2	
17,3	140	240	2	
17,4	140	240	2	

↓ Next page

List 602 TAPER SHANK DRILLS

TD



JIS

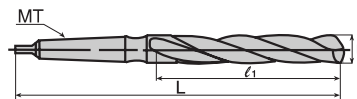
HSS

UK This taper shank drill is applied for general purpose.

D Dieser Spiralbohrer mit Kegelschaft ist zur Bearbeitung normaler Werkstoffe empfehlenswert.

F Ce foret à queue conique est destiné à une utilisation générale.

E Broca mango cónico para uso general.



unit: mm

D	ℓ ₁	L	MT	STOCK
17,5	140	240	2	
17,6	140	240	2	
17,7	140	240	2	
17,8	140	240	2	
17,9	140	240	2	
18,0	140	240	2	
18,1	145	245	2	
18,2	145	245	2	
18,3	145	245	2	
18,4	145	245	2	
18,5	145	245	2	
18,6	145	245	2	
18,7	145	245	2	
18,8	145	245	2	
18,9	145	245	2	
19,0	145	245	2	
19,1	150	250	2	
19,2	150	250	2	
19,3	150	250	2	
19,4	150	250	2	
19,5	150	250	2	
19,6	150	250	2	
19,7	150	250	2	
19,8	150	250	2	
19,9	150	250	2	
20,0	150	250	2	
20,1	155	255	2	
20,2	155	255	2	
20,3	155	255	2	
20,4	155	255	2	
20,5	155	255	2	
20,6	155	255	2	
20,7	155	255	2	
20,8	155	255	2	
20,9	155	255	2	

D	ℓ ₁	L	MT	STOCK
21,0	155	255	2	
21,1	160	260	2	
21,2	160	260	2	
21,3	160	260	2	
21,4	160	260	2	
21,5	160	260	2	
21,6	160	260	2	
21,7	160	260	2	
21,8	160	260	2	
21,9	160	260	2	
22,0	160	260	2	
22,1	165	265	2	
22,2	165	265	2	
22,3	165	265	2	
22,4	165	265	2	
22,5	165	265	2	
22,6	165	265	2	
22,7	165	265	2	
22,8	165	265	2	
22,9	165	265	2	
23,0	165	265	2	
23,1	165	285	3	
23,2	165	285	3	
23,3	165	285	3	
23,4	165	285	3	
23,5	165	285	3	
23,6	165	285	3	
23,7	165	285	3	
23,8	165	285	3	
23,9	165	285	3	
24,0	165	285	3	
24,1	165	285	3	
24,2	165	285	3	
24,3	165	285	3	
24,4	165	285	3	

D	ℓ ₁	L	MT	STOCK
24,5	165	285	3	
24,6	165	285	3	
24,7	165	285	3	
24,8	165	285	3	
24,9	165	285	3	
25,0	165	285	3	
25,1	165	285	3	
25,2	165	285	3	
25,3	165	285	3	
25,4	165	285	3	
25,5	165	285	3	
25,6	165	285	3	
25,7	165	285	3	
25,8	165	285	3	
25,9	165	285	3	
26,0	165	285	3	
26,1	170	290	3	
26,2	170	290	3	
26,3	170	290	3	
26,4	170	290	3	
26,5	170	290	3	
26,6	170	290	3	
26,7	170	290	3	
26,8	170	290	3	
26,9	170	290	3	
27,0	170	290	3	
27,1	175	295	3	
27,2	175	295	3	
27,3	175	295	3	
27,4	175	295	3	
27,5	175	295	3	
27,6	175	295	3	
27,7	175	295	3	
27,8	175	295	3	
27,9	175	295	3	

Program: UK/D/F/E

Cutting conditions:

UK P. 95 **D** S. 95

List 602

TAPER SHANK DRILLS

TD



JIS

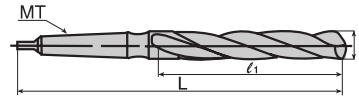
HSS

UK This taper shank drill is applied for general purpose.

D Dieser Spiralbohrer mit Kegelschaft ist zur Bearbeitung normaler Werkstoffe empfehlenswert.

F Ce foret à queue conique est destiné à une utilisation générale.

E Broca mango cónico para uso general.



unit: mm

D	ℓ ₁	L	MT	STOCK
28,0	175	295	3	
28,1	180	300	3	
28,2	180	300	3	
28,3	180	300	3	
28,4	180	300	3	
28,5	180	300	3	
28,6	180	300	3	
28,7	180	300	3	
28,8	180	300	3	
28,9	180	300	3	
29,0	180	300	3	
29,1	185	305	3	
29,2	185	305	3	
29,3	185	305	3	
29,4	185	305	3	
29,5	185	305	3	
29,6	185	305	3	
29,7	185	305	3	
29,8	185	305	3	
29,9	185	305	3	
30,0	185	305	3	
30,1	190	310	3	
30,2	190	310	3	
30,3	190	310	3	
30,4	190	310	3	
30,5	190	310	3	
30,6	190	310	3	
30,7	190	310	3	
30,8	190	310	3	
30,9	190	310	3	
31,0	190	310	3	
31,1	195	315	3	
31,2	195	315	3	
31,3	195	315	3	
31,4	195	315	3	

D	ℓ ₁	L	MT	STOCK
31,5	195	315	3	
31,6	195	315	3	
31,7	195	315	3	
31,8	195	315	3	
31,9	195	315	3	
32,0	195	315	3	
32,1	200	345	4	
32,2	200	345	4	
32,3	200	345	4	
32,4	200	345	4	
32,5	200	345	4	
32,6	200	345	4	
32,7	200	345	4	
32,8	200	345	4	
32,9	200	345	4	
33,0	200	345	4	
33,1	205	350	4	
33,2	205	350	4	
33,3	205	350	4	
33,4	205	350	4	
33,5	205	350	4	
33,6	205	350	4	
33,7	205	350	4	
33,8	205	350	4	
33,9	205	350	4	
34,0	205	350	4	
34,1	205	350	4	
34,2	205	350	4	
34,3	205	350	4	
34,4	205	350	4	
34,5	205	350	4	
34,6	205	350	4	
34,7	205	350	4	
34,8	205	350	4	
34,9	205	350	4	

D	ℓ ₁	L	MT	STOCK
35,0	205	350	4	
35,1	210	355	4	
35,2	210	355	4	
35,3	210	355	4	
35,4	210	355	4	
35,5	210	355	4	
35,6	210	355	4	
35,7	210	355	4	
35,8	210	355	4	
35,9	210	355	4	
36,0	210	355	4	
36,1	210	355	4	
36,2	210	355	4	
36,3	210	355	4	
36,4	210	355	4	
36,5	210	355	4	
36,6	210	355	4	
36,7	210	355	4	
36,8	210	355	4	
36,9	210	355	4	
37,0	210	355	4	
37,1	215	360	4	
37,2	215	360	4	
37,3	215	360	4	
37,4	215	360	4	
37,5	215	360	4	
37,6	215	360	4	
37,7	215	360	4	
37,8	215	360	4	
37,9	215	360	4	
38,0	215	360	4	
38,1	215	360	4	
38,2	215	360	4	
38,3	215	360	4	
38,4	215	360	4	

↓ Next page

List 602 TAPER SHANK DRILLS

TD



JIS

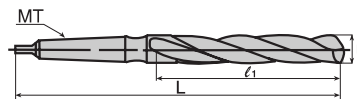
HSS

UK This taper shank drill is applied for general purpose.

D Dieser Spiralbohrer mit Kegelschaft ist zur Bearbeitung normaler Werkstoffe empfehlenswert.

F Ce foret à queue conique est destiné à une utilisation générale.

E Broca mango cónico para uso general.



unit: mm

D	ℓ ₁	L	MT	STOCK
38,5	215	360	4	
38,6	215	360	4	
38,7	215	360	4	
38,8	215	360	4	
38,9	215	360	4	
39,0	215	360	4	
39,1	220	365	4	
39,2	220	365	4	
39,3	220	365	4	
39,4	220	365	4	
39,5	220	365	4	
39,6	220	365	4	
39,7	220	365	4	
39,8	220	365	4	
39,9	220	365	4	
40,0	220	365	4	
40,1	220	365	4	
40,2	220	365	4	
40,3	220	365	4	
40,4	220	365	4	
40,5	220	365	4	
40,6	220	365	4	
40,7	220	365	4	
40,8	220	365	4	
40,9	220	365	4	
41,0	220	365	4	
41,1	225	370	4	
41,2	225	370	4	
41,3	225	370	4	
41,4	225	370	4	
41,5	225	370	4	
41,6	225	370	4	
41,7	225	370	4	
41,8	225	370	4	
41,9	225	370	4	

D	ℓ ₁	L	MT	STOCK
42,0	225	370	4	
42,1	225	370	4	
42,2	225	370	4	
42,3	225	370	4	
42,4	225	370	4	
42,5	225	370	4	
42,6	225	370	4	
42,7	225	370	4	
42,8	225	370	4	
42,9	225	370	4	
43,0	225	370	4	
43,1	230	375	4	
43,2	230	375	4	
43,3	230	375	4	
43,4	230	375	4	
43,5	230	375	4	
43,6	230	375	4	
43,7	230	375	4	
43,8	230	375	4	
43,9	230	375	4	
44,0	230	375	4	
44,1	230	375	4	
44,2	230	375	4	
44,3	230	375	4	
44,4	230	375	4	
44,5	230	375	4	
44,6	230	375	4	
44,7	230	375	4	
44,8	230	375	4	
44,9	230	375	4	
45,0	230	375	4	
45,1	235	380	4	
45,2	235	380	4	
45,3	235	380	4	
45,4	235	380	4	

D	ℓ ₁	L	MT	STOCK
45,5	235	380	4	
45,6	235	380	4	
45,7	235	380	4	
45,8	235	380	4	
45,9	235	380	4	
46,0	235	380	4	
46,1	235	380	4	
46,2	235	380	4	
46,3	235	380	4	
46,4	235	380	4	
46,5	235	380	4	
46,6	235	380	4	
46,7	235	380	4	
46,8	235	380	4	
46,9	235	380	4	
47,0	235	380	4	
47,1	240	385	4	
47,2	240	385	4	
47,3	240	385	4	
47,4	240	385	4	
47,5	240	385	4	
47,6	240	385	4	
47,7	240	385	4	
47,8	240	385	4	
47,9	240	385	4	
48,0	240	385	4	
48,1	240	385	4	
48,2	240	385	4	
48,3	240	385	4	
48,4	240	385	4	
48,5	240	385	4	
48,6	240	385	4	
48,7	240	385	4	
48,8	240	385	4	
48,9	240	385	4	

Program: UK/D/F/E

Cutting conditions:

UK P. 95 **D** S. 95

List 602

TAPER SHANK DRILLS

TD



JIS

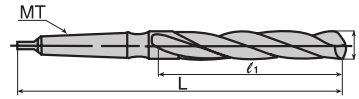
HSS

UK This taper shank drill is applied for general purpose.

D Dieser Spiralbohrer mit Kegelschaft ist zur Bearbeitung normaler Werkstoffe empfehlenswert.

F Ce foret à queue conique est destiné à une utilisation générale.

E Broca mango cónico para uso general.



unit: mm

D	L ₁	L	MT	STOCK
49,0	240	385	4	
49,1	245	390	4	
49,2	245	390	4	
49,3	245	390	4	
49,4	245	390	4	
49,5	245	390	4	
49,6	245	390	4	
49,7	245	390	4	
49,8	245	390	4	
49,9	245	390	4	
50,0	245	390	4	
50,5	245	425	5	
51,0	245	425	5	
51,5	250	430	5	
52,0	250	430	5	
52,5	250	430	5	
53,0	250	430	5	
53,5	255	435	5	
54,0	255	435	5	
54,5	255	435	5	
55,0	255	435	5	
55,5	260	440	5	
56,0	260	440	5	
56,5	260	440	5	
57,0	260	440	5	
57,5	265	445	5	
58,0	265	445	5	
58,5	265	445	5	
59,0	265	445	5	
59,5	270	450	5	
60,0	270	450	5	
60,5	270	450	5	
61,0	270	450	5	
61,5	275	455	5	
62,0	275	455	5	

D	L ₁	L	MT	STOCK
62,5	275	455	5	
63,0	275	455	5	
63,5	280	460	5	
64,0	280	460	5	
64,5	280	460	5	
65,0	280	460	5	
65,5	285	465	5	
66,0	285	465	5	
66,5	285	465	5	
67,0	285	465	5	
67,5	290	470	5	
68,0	290	470	5	
68,5	290	470	5	
69,0	290	470	5	
69,5	295	475	5	
70,0	295	475	5	
70,5	295	475	5	
71,0	295	475	5	
71,5	300	480	5	
72,0	300	480	5	
72,5	300	480	5	
73,0	300	480	5	
73,5	305	485	5	
74,0	305	485	5	
74,5	305	485	5	
75,0	305	485	5	
75,5	310	490	5	
76,0	310	490	5	
77,0	315	560	6	
78,0	315	560	6	
79,0	315	560	6	
80,0	315	560	6	
81,0	325	570	6	
82,0	325	570	6	
83,0	325	570	6	

D	L ₁	L	MT	STOCK
84,0	325	570	6	
85,0	325	570	6	
86,0	335	580	6	
87,0	335	580	6	
88,0	335	580	6	
89,0	335	580	6	
90,0	335	580	6	
91,0	345	590	6	
92,0	345	590	6	
93,0	345	590	6	
94,0	345	590	6	
95,0	345	590	6	
96,0	355	600	6	
97,0	355	600	6	
98,0	355	600	6	
99,0	355	600	6	
100,0	355	600	6	

Cutting conditions:

UK P. 95 **D** S. 95